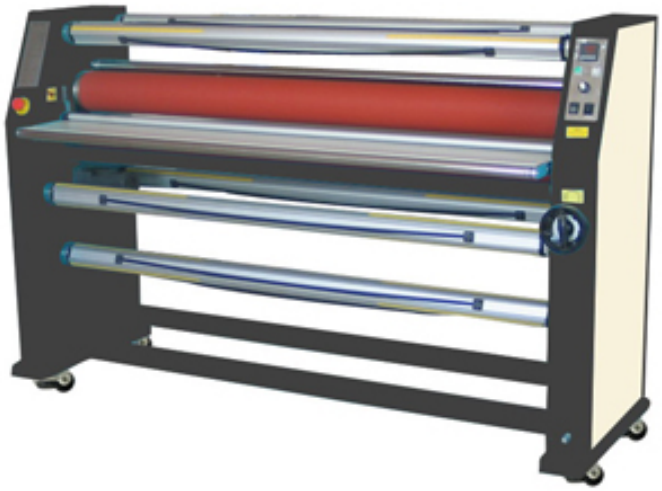
Manuel d’utilisation

LF 1600 H

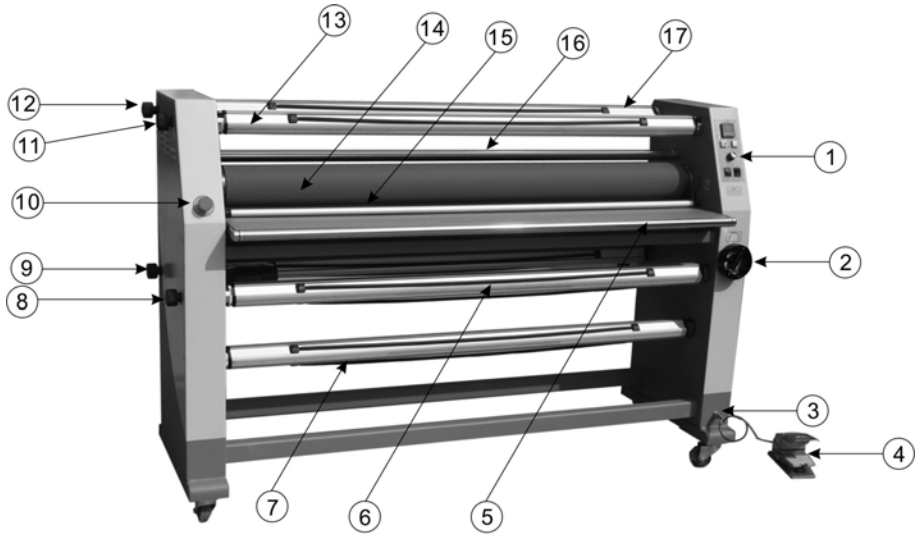


Laminateur à 1 rouleau chauffant à 150°C pour plastification à froid et pelliculage à chaud
Dérouleur et enrouleur motorisés intégrés

Introduction

Le laminateur LF 1600 H est un modèle professionnel grand format pour plastification et montages. Sa conception et construction robuste sont des garanties de durabilité.

Veuillez lire ces instructions avec soin avant de commencer à utiliser la plastifieuse afin de vous garantir les meilleurs résultats en toute sécurité.



1. Panneau de contrôle 2.Manivelle écartement des rouleaux 3.Branchement pédale 4. Pédale 5.Tablette 6.Mandrin inférieur 7.Mandrin supplémentaire 8.Bouton de réglage pour mandarin n° 6 9. Bouton de réglage pour mandarin n° 3 10.bouton d'arrêt d'urgence 11.Bouton de réglage pour mandarin récupérateur 12.Bouton de réglage pour mandrin de film 13.Mandrin pour liner 14. Rouleau principal 15.Panneau de maintien 16. Rouleau de guidage 17.Mandrin pour film de plastification

1. Bouton d'arrêt d'urgence 2. Tablette arrière 3. Mandrin enrouleur 4.câble d'alimentation 5.Branchement câble 6.Bouton d'alimentation électrique 7.Bouton d'arrêt d'urgence

Consignes de sécurité

• Vérifier que les tensions électriques que vous utilisez correspondent à celles préconisées pour la machine.

• L'alimentation électrique doit se trouver à proximité de la machine et être relié à la terre.

• Seules les personnes habilitées doivent faire fonctionner la machine.

• Ne pas brancher la machine sur des prises défectueuses.

• Ne pas laisser à la portée d'enfants.

• Garder éloignée toute source d'humidité

• Ne pas changer le cordon ou la prise vous même ; ne pas placer d'objets lourds sur le cordon d'alimentation car ceci pourrait provoquer des accidents graves.

• Pendant l'utilisation de la machine, veillez à ce que des objets tels que vêtements, cravates, cheveux longs, colliers etc… soient éloignés de la machine pour éviter tout accident.

• Ne pas insérer d'objets coupants ou supports trop épais entre les rouleaux en caoutchouc (par exemple : règles, outils, cutters, etc…)

• Ne pas couper les films de plastification directement sur les rouleaux.

• Toujours éteindre la machine après chaque utilisation.

• A la fin de la journée, relever les rouleaux pour éviter un aplatissement suite à une pression prolongée des rouleaux en mode arrêt.

• Lorsque vous devez déplacer la machine, merci de l'éteindre et de débrancher toutes les prises.

• Toujours placer la machine sur une surface plane et de niveau.

• Toujours débrancher la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée pendant une longue période.

Recommandations environnementales

- Température ambiante 10°C - 40°C, humidité 30% - 80%, humidité idéale : 55%

- Poussière – en raison de l'adhésion par électricité statique sur le film, il convient de garder le lieu d'utilisation propre.

- Ne pas placer la machine sous une lumière directe du soleil.

- Il convient de garder un espace suffisamment grand autour de la machine pour une utilisation confortable (minimum 2.5m x 3m)

- Ne pas laisser des outils ou objets coupants à proximité de l'appareil pour éviter toute chute accidentelle entre les rouleaux

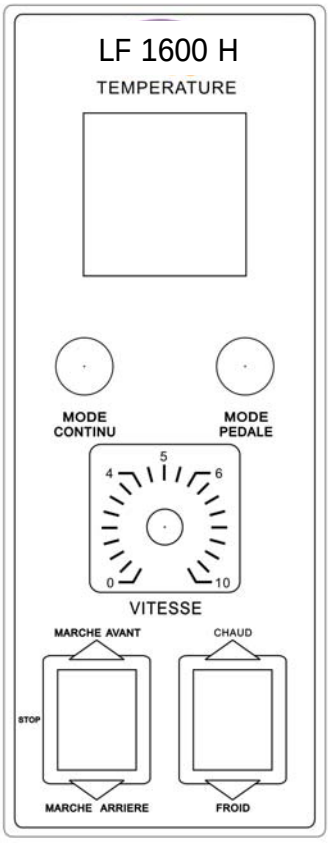
Déballage et montage

La machine est fixée sur le fond de la caisse à l'aide de plaques de fixation et est recouverte par un plastique de protection.

- ouvrir la caisse
- dévisser les écrous sur le support de fixation
- sortir la machine de la caisse

Important : Lorsque la machine est déplacée, ne pas se tenir à la poignée de réglage de la pression

Panneau de contrôle



Spécifications	
Largeur maximum de plastification	1600 mm
Température du rouleau chauffant	150°C
Epaisseur maximum de plastification	25mm
Vitesse maximum	5m/minute
Alimentation électrique	220 V AC50Hz
Consommation	2500 W
Dimensions	1920 x 650 x 1250
Poids brut (transport)	400 kg

Préparation

Sélectionner les films de plastification légèrement moins larges que le document à plastifier (le document doit avoir une marge sur tous les côtés). En l'absence de marges, un « papier perdu » de laize égal ou supérieur au film de plastification devra être placé sous le document. Ceci pour éviter que le film de plastification n'adhère sur les rouleaux et dans la machine.

Installation des bobines de film

1. Embout 2. Mandarin aluminium 3. Bande caoutchouc 4. Fixation

Film de plastification à froid

1 Retirer le mandrin du laminateur après avoir ouvert la sécurité à l'extrémité du mandrin.

2 Monter la bobine de film sur l'axe. Positionner la de façon centrale.

3 Remettre le mandrin sur ses supports avec le film qui se déroule par le bas du rouleau (et le liner siliconé du film vers le haut).

4 Enfiler un mandrin en carton sur le mandrin n° 13 (voir schéma page 2) pour récupérer le liner siliconé.

5 Ajuster la tension (légèrement) à l'aide du bouton correspondant sur le flasque gauche de la machine.

Film de plastification à chaud

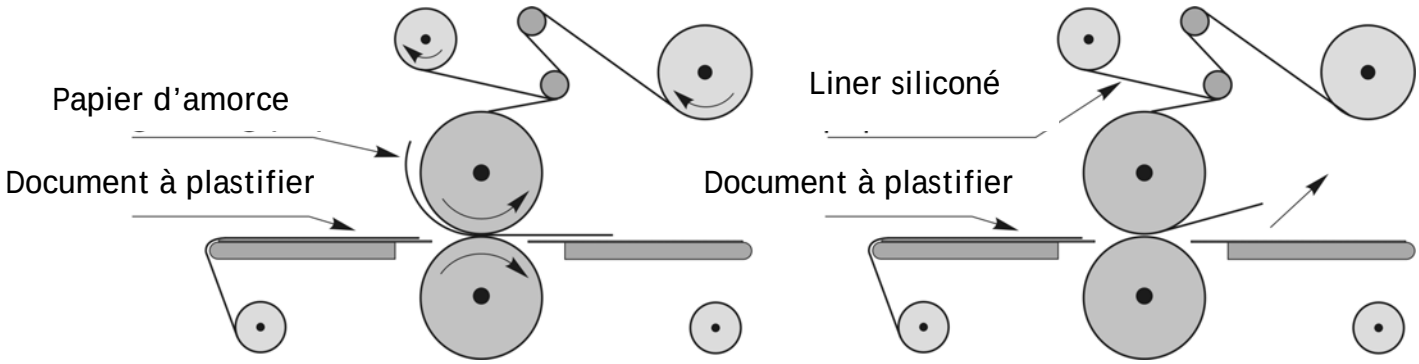
1 Retirer le mandrin du laminateur après avoir ouvert la sécurité à l'extrémité du mandrin.

2 Monter la bobine de film sur l'axe. Positionner la de façon centrale.

3 Remettre le mandrin sur ses supports avec le film qui se déroule par le bas du rouleau. Il n'y a pas de liner siliconé sur ce type de film.

4 Ajuster la tension (légèrement) à l'aide du bouton correspondant sur le flasque gauche de la machine

Plastification à froid



La plastification à froid se fait sans faire chauffer le rouleau supérieur. Toutefois, le résultat peut être amélioré en chauffant à environ 40°C. Ceci a pour effet d'accélérer la polymérisation de la colle.

Montage du film sur la machine

- **Film de plastification à froid (mandrin supérieur)**

1 Suivre le schéma de chargement du film sur la flasque de la machine.

2 Séparer le liner siliconé du film

3 Déposer le film sur le rouleau supérieur et scotcher, à l'aide d'un double face, et le liner siliconé sur le mandrin récupérateur

- **Papier perdu ou film (mandrin inférieur)**

1 En suivant le schéma, faire passer le papier autour de la barre inférieur et ensuite par-dessus le rouleau inférieur et le coller sur le côté adhésif du film de plastification.

Mise en place du film

1 Soulever le rouleau supérieur à l'aide de la poignée de réglage de pression.

2 Prendre un morceau de carton rigide et pousser l'extrémité du film dans la fente entre les deux rouleaux.

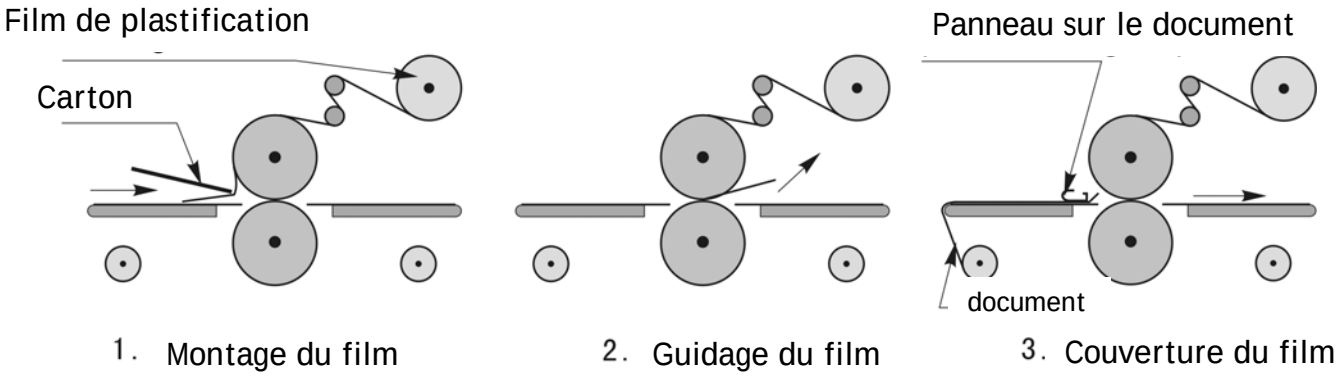
3 Baisser le rouleau supérieur à l'aide de la manivelle, jusqu'à ce qu'il soit en contact et rajouter un huitième de tour.

4 Actionner le bouton de marche. Le carton sera entrainé par les films.

5 S'assurer que le film supérieur et le papier inférieur se rejoignent et ne se chevauchent pas à droite et à gauche. Si ce n'est pas le cas, relâcher l'adaptateur sur le mandrin et faire glisser le film jusqu'à ce que soit parfaitement aligné.

6 Lorsque le carton est complètement ressorti à l'arrière du laminateur, ajuster la pression des rouleaux à nouveau

Plastification à chaud (pelliculage)



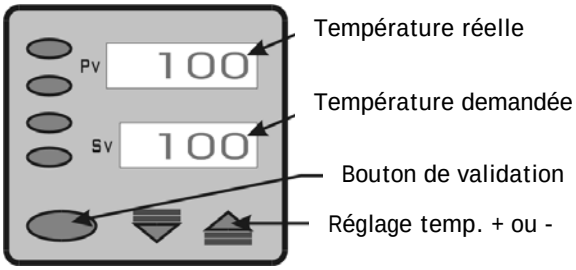
Pour la plastification à chaud sur une seule face, ou pelliculage, le rouleau supérieur devra être chauffé à environ 120°C (ou selon les recommandations du fabricant du film).

Procéder comme pour la plastification à froid, sans tenir compte de la récupération de liner siliconé (absent sur ce type de film).

En principe, le document à plastifier doit toujours être PLUS LARGE que le film utilisé, mais dans le cas contraire, un papier inférieur peut être monté pour protéger les rouleaux.

Plastification

1 Maintenant que le film est en place, mettre en température le rouleau supérieur. Sélectionner tout d'abord la température souhaitée à l'aide des flèches haut et bas à droite du module température. Cette température s'affichera sur le display inférieur (Sv). Appuyer ensuite sur le bouton fonction, à gauche, pour confirmer ce choix. Le choix sera confirmé au bout de 5 secondes même sans appuyer sur le bouton fonction.
La température réelle du rouleau s'affiche sur le display supérieur (Pv) et clignote jusqu'à ce que la température programmée soit atteinte.



2 Pour la plastification à froid ou « tiède », régler la température sur environ 40°C. Pour le pelliculage, régler la température sur au moins 120°C (selon les recommandations du fabricant du film).

3 Appuyer sur le bouton « step ». (Fonctionnement par impulsion de la pédale)

4 Pour faire avancer les rouleaux, utiliser la pédale.
Remarque : Dés que vous relâchez la pédale, les rouleaux s'arrêtent. Pour maintenir les rouleaux en rotation, maintenir la pédale enfoncée et appuyez sur la touche « continue ». Vous pourrez relâcher la pédale, les rouleaux ne s'arrêteront pas.

5 Les films commenceront à être entraînés au travers de la machine.

6 La vitesse de plastification peut être ajustée en actionnant le bouton de vitesse.

7 S'assurer que le lorsque le film est entraîné sur les rouleaux, il est bien lisse. Si ce n'est pas le cas, appliquer de la tension sur le mandrin du film en tournant le bouton correspondant situé sur le flasque de gauche, juste assez pour supprimer les éventuelles poches d'air ou vagues.

8 Le document à plastifier peut désormais être introduit dans la plastifieuse. Placer le document bien à plat sur la table d'alimentation et Il faut bien maintenir celui-ci de façon à ce qu'il soit bien plaqué sur cette table. Poussez-le doucement entre les deux rouleaux. Le document sera entraîné dans la machine et ressortira par l'arrière.

9. Pour des documents de grandes longueurs, vous pouvez utiliser le dérouleur et l'enrouleur à l'avant et l'arrière de la machine. Les tablettes de travail comportent un rouleau métallique qui facilite le cheminement des grandes longueurs.

Réglages

Température

La plupart des films de plastification à froid réagissent bien à une faible température d'environ 40°C car ceci permet de supprimer tout effet de "miroir". Si vous n'obtenez pas le résultat souhaité avec une température de 40°C, rajoutez 5°C par étape jusqu'à l'obtention d'un bon résultat.

Vitesse

Ajuster la vitesse jusqu'à l'obtention du résultat souhaité.

Pression des rouleaux

Dans des conditions d'utilisation normales, tournez la poignée de pression des rouleaux jusqu'à ce que les deux rouleaux soient en contact et que les curseurs de contrôle de mouvement des rouleaux soient immobiles.

Vérifications en cas de problèmes

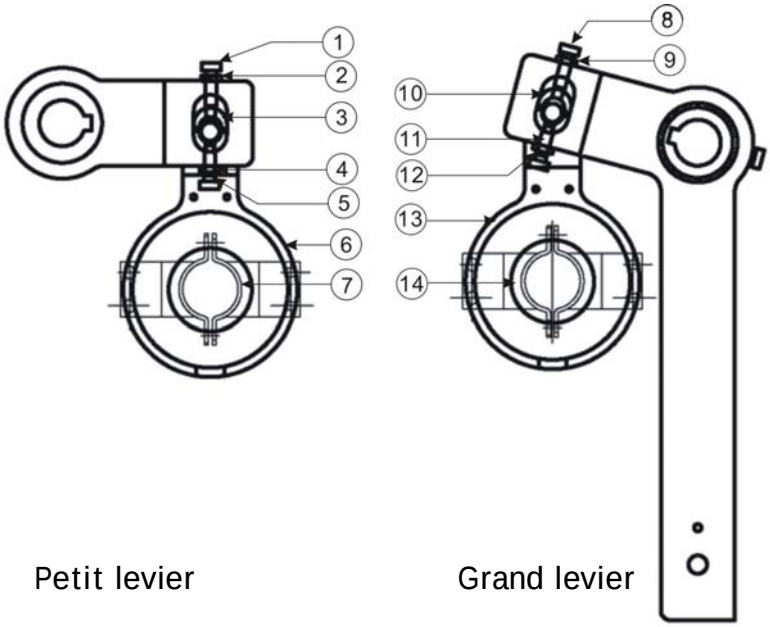
Si les films ou les documents sont entraînés de travers ou bien si des pliures apparaissent sur le document à plastifier, tout d'abord, réduire la tension du film. Si les problèmes persistent, vérifier le parallélisme comme suit :

1. Utiliser 3 feuilles de papier A4 le + fin possible.
2. En disposer une au milieu et les 2 autres au 2 extrémités entre les 2 rouleaux
3. Remettre les rouleaux en pression jusqu'à ce que les 3 feuilles soient bloquées.
4. Écarter les rouleaux très doucement (1/10^{e} de tour par 1/10^{e} de tour)
5. Entre chaque mouvement de la manivelle, vérifier si les 3 feuilles sont toujours maintenues par les rouleaux.
6. lorsqu'une des feuilles aux extrémités peut être retirée avant les autres, cela indique le coté où le parallélisme doit être ajusté.

Réglage du parallélisme

Pour régler le parallélisme

1. Eteindre la machine
2. Elever le carter de gauche
3. Dévisser les boulons de réglage
4. Baisser le rouleau supérieur tout en laissant de l'espace entre les deux rouleaux
5. Ajuster les boulons pour faire en sorte que l'espace entre les deux rouleaux soit identique de chaque côté
6. Serrer les boulons et remettre le carter en place.
7. Il est important d'effectuer le réglage par petites touches jusqu'à ce que le parallélisme devienne parfait.



Petit levier Grand levier

Avant de demander l'intervention d'un technicien, il convient de vérifier certains points à l'aide du tableau ci-dessous :

Problèmes	Causes	Solutions
Les rouleaux ne tournent plus	▪ pas d'alimentation électrique ▪ Fusibles ▪ Trop grande pression des rouleaux ▪ Trop de tension sur le mandrin ▪ Panne moteur	▪ Vérifier l'alimentation électrique ▪ Remplacer les fusibles ▪ Réduire la pression des rouleaux ▪ Réduire la tension ▪ Changer le moteur
Les documents plastifiés comportent des points blancs	▪ Pas suffisamment de pression des rouleaux ▪ Poussières sur le document à plastifier ▪ Film de mauvaise qualité	▪ Augmenter la pression ▪ Nettoyer le document ▪ Utiliser un meilleur film
Plissures et bulles d'air	▪ Trop de pression aux extrémités des rouleaux ▪ Trop de tension sur le film	▪ Réduire la pression en fonction ▪ Réduire la tension
Le film de plastification glisse nettement sur un côté	▪ La pression des deux extrémités des rouleaux n'est pas équilibrée ▪ La tension en surface n'est pas identique des deux côtés lorsque le document est introduit dans la machine	. ▪ Régler le parallélisme ▪ Ajuster la tension lors de l'introduction du document
La qualité de plastification n'est pas identique des deux côtés	La pression n'est pas la même de chaque côté du travail	▪ Régler le parallélisme .
La bobine de film se détend pendant la plastification	L'adaptateur n'est pas assez serré	Serrez l'adaptateur davantage
Le liner se détend lorsqu'il est enroulé	La tension du mandrin de récupération du liner n'est pas assez forte	Augmenter la tension du mandrin de récupération du liner